

MATRIZ CURRICULAR – 2019

| | | | | | |
|-------------------------|---|---------------|------------|-----------------------|---------------------------|
| Unidade Escolar | JORGE STREET | Código | 011 | Município | SÃO CAETANO DO SUL |
| Eixo Tecnológico | CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS | | | | |
| Curso | Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL INTEGRADO AO ENSINO MÉDIO (Período Diurno) | | | Plano de Curso | 163 |

Lei Federal n.º 9394, de 20-12-1996; Lei Federal n.º 11741/2008; Resolução CNE/CEB n.º 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB n.º 6, de 20-9-2012; Resolução CNE/CEB n.º 2, de 30-1-2012; Resolução CNE/CEB n.º 4, de 13-7-2010; Resolução SE n.º 78, de 7-11-2008; Decreto Federal n.º 5154, de 23-7-2004.

Plano de Curso aprovado pela Portaria Cetec – 728, de 10-9-2015, republicada no Diário Oficial de 25-9-2015 – Poder Executivo – Seção I – páginas 37-38.

| Componentes Curriculares | Carga Horária em Horas-aula | | | | Carga Horária em Horas |
|--|-----------------------------|-------------|-------------|-------------|------------------------|
| | 1ª SÉRIE | 2ª SÉRIE | 3ª SÉRIE | Total | |
| | 2019 | 2020 | 2021 | | |
| Língua Portuguesa, Literatura e Comunicação Profissional | 160 | 160 | 160 | 480 | 424 |
| Língua Estrangeira Moderna – Inglês e Comunicação Profissional | 80 | 80 | 80 | 240 | 212 |
| Língua Estrangeira Moderna – Espanhol | - | - | * | * | * |
| Arte | 80 | - | - | 80 | 71 |
| Educação Física | 80 | 80 | 80 | 240 | 212 |
| Aplicativos Informatizados | 80 | - | - | 80 | 71 |
| História | 80 | 80 | 80 | 240 | 212 |
| Geografia | 80 | 80 | 80 | 240 | 212 |
| Filosofia | 40 | 40 | 40 | 120 | 106 |
| Sociologia | 40 | 40 | 40 | 120 | 106 |
| Física | 80 | 80 | 80 | 240 | 212 |
| Química | 80 | 80 | 80 | 240 | 212 |
| Biologia | 80 | 80 | 80 | 240 | 212 |
| Matemática | 160 | 200 | 80 | 440 | 388 |
| Eletricidade Básica | 80 | - | - | 80 | 71 |
| Instalações Elétricas | 80 | - | - | 80 | 71 |
| Eletrônica Analógica I e II | 80 | 80 | - | 160 | 141 |
| Eletrônica Digital I e II | 80 | 80 | - | 160 | 141 |
| Comandos Elétricos I e II | 80 | 80 | - | 160 | 141 |
| Automação I, II e III | 80 | 80 | 80 | 240 | 212 |
| Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos | - | 80 | - | 80 | 71 |
| Desenho Aplicado à Automação | - | 80 | - | 80 | 71 |
| Metrologia | - | 80 | - | 80 | 71 |
| Ética e Cidadania Organizacional | - | 40 | - | 40 | 35 |
| Segurança Ambiental e do Trabalho | - | - | 40 | 40 | 35 |
| Sistemas Automatizados | - | - | 120 | 120 | 106 |
| Microcontroladores | - | - | 80 | 80 | 71 |
| Técnicas de Manutenção e Qualidade de Produção | - | - | 80 | 80 | 71 |
| Programação Aplicada | - | - | 80 | 80 | 71 |
| Robótica | - | - | 80 | 80 | 71 |
| Planejamento e Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial | - | - | 80 | 80 | 71 |
| TOTAL GERAL DO CURSO | 1600 | 1600 | 1520 | 4720 | 4171 |

| | | |
|---|-----------------|---|
| Componentes curriculares da Formação Profissional com aulas integralmente práticas (100% da carga horária prática) | 1ª Série | Aplicativos Informatizados; Automação I; Comandos Elétricos I; Eletricidade Básica; Eletrônica Analógica I; Eletrônica Digital I; Instalações Elétricas. |
| | 2ª Série | Automação II; Comandos Elétricos II; Desenho Aplicado à Automação; Eletrônica Analógica II; Eletrônica Digital II; Metrologia; Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos. |
| | 3ª Série | Automação III; Microcontroladores; Planejamento e Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial (divisão de classes em turmas); Programação Aplicada; Robótica; Sistemas Automatizados; Técnicas de Manutenção e Qualidade de Produção. |

| | | |
|-------------------------------|---------------------------|---|
| Certificados e Diploma | 1ª Série | Sem certificação técnica |
| | 1ª + 2ª Série | Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de AUXILIAR TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL |
| | 1ª + 2ª + 3ª Série | Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL |

Observações

* – Os conhecimentos da “Língua Estrangeira Moderna – Espanhol” serão desenvolvidos por meio de .
 A carga horária descrita como **prática** é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item 4.9 do Plano de Curso.
 Trabalho de Conclusão de Curso: 120 horas.
 A distribuição de Componentes Curriculares da Base Nacional Comum, da Parte Diversificada e da Formação Profissional consta do Plano de Curso e atende à legislação.
 Carga Horária Semanal Máxima: 40 horas-aula semanais (horas-aula de 50 minutos).

| | |
|--|--|
| <p>Data:</p> <p>____/____/____</p> <p>DIRETOR DE ETEC (assinatura e carimbo)</p> | <p>Homologação:</p> <p>____/____/____</p> <p>SUPERVISOR EDUCACIONAL (assinatura e carimbo)</p> |
|--|--|

MATRIZ CURRICULAR – 2019

| | | | | | |
|-------------------------|---|---------------|------------|-----------------------|---------------------------|
| Unidade Escolar | JORGE STREET | Código | 011 | Município | SÃO CAETANO DO SUL |
| Eixo Tecnológico | CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS | | | | |
| Curso | Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL INTEGRADO AO ENSINO MÉDIO (Período Diurno) | | | Plano de Curso | 163 |

Lei Federal n.º 9394, de 20-12-1996; Lei Federal n.º 11741/2008; Resolução CNE/CEB n.º 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB n.º 6, de 20-9-2012; Resolução CNE/CEB n.º 2, de 30-1-2012; Resolução CNE/CEB n.º 4, de 13-7-2010; Resolução SE n.º 78, de 7-11-2008; Decreto Federal n.º 5154, de 23-7-2004.

Plano de Curso aprovado pela Portaria Cetec – 728, de 10-9-2015, republicada no Diário Oficial de 25-9-2015 – Poder Executivo – Seção I – páginas 37-38.

| Componentes Curriculares | Carga Horária em Horas-aula | | | | Carga Horária em Horas |
|--|-----------------------------|-------------|-------------|-------------|------------------------|
| | 1ª SÉRIE | 2ª SÉRIE | 3ª SÉRIE | Total | |
| | 2019 | 2020 | 2021 | | |
| Língua Portuguesa, Literatura e Comunicação Profissional | 160 | 160 | 160 | 480 | 424 |
| Língua Estrangeira Moderna – Inglês e Comunicação Profissional | 80 | 80 | 80 | 240 | 212 |
| Língua Estrangeira Moderna – Espanhol | - | - | 80 | 80 | 71 |
| Arte | 80 | - | - | 80 | 71 |
| Educação Física | 80 | 80 | 80 | 240 | 212 |
| Aplicativos Informatizados | 80 | - | - | 80 | 71 |
| História | 80 | 80 | 80 | 240 | 212 |
| Geografia | 80 | 80 | 80 | 240 | 212 |
| Filosofia | 40 | 40 | 40 | 120 | 106 |
| Sociologia | 40 | 40 | 40 | 120 | 106 |
| Física | 80 | 80 | 80 | 240 | 212 |
| Química | 80 | 80 | 80 | 240 | 212 |
| Biologia | 80 | 80 | 80 | 240 | 212 |
| Matemática | 160 | 200 | 80 | 440 | 388 |
| Eletricidade Básica | 80 | - | - | 80 | 71 |
| Instalações Elétricas | 80 | - | - | 80 | 71 |
| Eletrônica Analógica I e II | 80 | 80 | - | 160 | 141 |
| Eletrônica Digital I e II | 80 | 80 | - | 160 | 141 |
| Comandos Elétricos I e II | 80 | 80 | - | 160 | 141 |
| Automação I, II e III | 80 | 80 | 80 | 240 | 212 |
| Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos | - | 80 | - | 80 | 71 |
| Desenho Aplicado à Automação | - | 80 | - | 80 | 71 |
| Metrologia | - | 80 | - | 80 | 71 |
| Ética e Cidadania Organizacional | - | 40 | - | 40 | 35 |
| Segurança Ambiental e do Trabalho | - | - | 40 | 40 | 35 |
| Sistemas Automatizados | - | - | 120 | 120 | 106 |
| Microcontroladores | - | - | 80 | 80 | 71 |
| Técnicas de Manutenção e Qualidade de Produção | - | - | 80 | 80 | 71 |
| Programação Aplicada | - | - | 80 | 80 | 71 |
| Robótica | - | - | 80 | 80 | 71 |
| Planejamento e Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial | - | - | 80 | 80 | 71 |
| TOTAL GERAL DO CURSO | 1600 | 1600 | 1600 | 4800 | 4242 |

| | | |
|---|-----------------|---|
| Componentes curriculares da Formação Profissional com aulas integralmente práticas (100% da carga horária prática) | 1ª Série | Aplicativos Informatizados; Automação I; Comandos Elétricos I; Eletricidade Básica; Eletrônica Analógica I; Eletrônica Digital I; Instalações Elétricas. |
| | 2ª Série | Automação II; Comandos Elétricos II; Desenho Aplicado à Automação; Eletrônica Analógica II; Eletrônica Digital II; Metrologia; Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos. |
| | 3ª Série | Automação III; Microcontroladores; Planejamento e Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial (divisão de classes em turmas); Programação Aplicada; Robótica; Sistemas Automatizados; Técnicas de Manutenção e Qualidade de Produção. |

| | | |
|-------------------------------|---------------------------|---|
| Certificados e Diploma | 1ª Série | Sem certificação técnica |
| | 1ª + 2ª Série | Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de AUXILIAR TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL |
| | 1ª + 2ª + 3ª Série | Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL |

Observações
 A carga horária descrita como **prática** é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item 4.9 do Plano de Curso.
 Trabalho de Conclusão de Curso: 120 horas.
 A distribuição de Componentes Curriculares da Base Nacional Comum, da Parte Diversificada e da Formação Profissional consta do Plano de Curso e atende à legislação.
 Carga Horária Semanal Máxima: 40 horas-aula semanais (horas-aula de 50 minutos).

| | | | |
|--------------------------------|--|---------------------------------------|---|
| Data: ____/____/____ | DIRETOR DE ETEC (assinatura e carimbo) | Homologação: ____/____/____ | SUPERVISOR EDUCACIONAL (assinatura e carimbo) |
|--------------------------------|--|---------------------------------------|---|