

MATRIZ CURRICULAR – 1º SEMESTRE DE 2019

Unidade Escolar	JORGE STREET	Código	011	Município	SÃO CAETANO DO SUL
------------------------	--------------	---------------	-----	------------------	--------------------

Eixo Tecnológico	CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS	Habilitação Profissional de	TÉCNICO EM MECÂNICA	Plano de Curso	238
-------------------------	---	------------------------------------	----------------------------	-----------------------	------------

Lei Federal n.º 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB n.º 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB n.º 6, de 20-9-2012; Resolução SE n.º 78, de 7-11-2008; Decreto Federal n.º 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto n.º 8.268, de 18-6-2014. Plano de Curso aprovado pela Portaria Cetec – 727, de 10-9-2015, republicada no Diário Oficial de 25-9-2015 – Poder Executivo – Seção I – página 37.

MÓDULO I – 1º semestre de 2019				MÓDULO II – 2º semestre de 2019				MÓDULO III – 1º semestre de 2020				MÓDULO IV – 2º semestre de 2020			
Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)		
	Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total
I.1 – Desenho Técnico Mecânico	00	100	100	II.1 – Resistência dos Materiais	60	00	60	III.1 – Projetos Mecânicos	100	00	100	IV.1 – Organização Industrial	40	00	40
I.2 – Processos de Fabricação I	00	60	60	II.2 – Metrologia II	00	40	40	III.2 – Desenho Auxiliado por Computador II	00	100	100	IV.2 – Automação Industrial III	40	60	100
I.3 – Metrologia I	00	60	60	II.3 – Elementos de Máquina II	00	60	60	III.3 – Automação Industrial II	00	60	60	IV.3 – Processos de Fabricação IV	00	100	100
I.4 – Eletricidade	00	40	40	II.4 – Desenho Auxiliado por Computador I	00	100	100	III.4 – Processos de Fabricação III	00	60	60	IV.4 – Tecnologia em CNC II	00	40	40
I.5 – Fundamentos da Matemática e da Física Aplicados à Mecânica	40	00	40	II.5 – Processos de Fabricação II	00	60	60	III.5 – Tecnologia em CNC I	00	40	40	IV.5 – Ética e Cidadania Organizacional	40	00	40
I.6 – Tecnologia Mecânica I	60	00	60	II.6 – Automação Industrial I	60	00	60	III.6 – Tecnologia Mecânica III	60	00	60	IV.6 – Tecnologia em Manutenção	60	00	60
I.7 – Elementos de Máquina I	60	00	60	II.7 – Tecnologia Mecânica II	00	40	40	III.7 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	40	00	40	IV.7 – Tecnologia em Soldagem	00	60	60
I.8 – Aplicativos Informatizados	00	40	40	II.8 – Inglês Instrumental	40	00	40	III.8 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica	40	00	40	IV.8 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica	00	60	60
I.9 – Segurança do Trabalho e Meio Ambiente	40	00	40	II.9 – Ensaios Tecnológicos dos Materiais	00	40	40								
TOTAL	200	300	500	TOTAL	160	340	500	TOTAL	240	260	500	TOTAL	180	320	500

MÓDULO I SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA	MÓDULOS I + II Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de ASSISTENTE TÉCNICO DE PROCESSOS INDUSTRIAIS	MÓDULOS I + II + III Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de ASSISTENTE TÉCNICO EM MECÂNICA	MÓDULOS I + II + III + IV Habilitação Profissional de TÉCNICO EM MECÂNICA
--	---	--	--

Total da Carga Horária Teórica	780 horas-aula	Trabalho de Conclusão de Curso	120 horas
---------------------------------------	----------------	---------------------------------------	-----------

Total da Carga Horária Prática	1220 horas-aula	Estágio Supervisionado	Este curso não requer Estágio Supervisionado.
---------------------------------------	-----------------	-------------------------------	---

Observação	A carga horária descrita como prática é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item 4.8 do Plano de Curso. Matriz Curricular atualizada de acordo com Ofício nº 040/2018 – Cetec/Gfac, de 14-6-2018.
-------------------	---

Data: ____/____/____	Homologação: ____/____/____
DIRETOR DE ETEC (assinatura e carimbo)	SUPERVISOR EDUCACIONAL (assinatura e carimbo)

MATRIZ CURRICULAR – 1º SEMESTRE DE 2019

Unidade Escolar	JORGE STREET	Código	011	Município	SÃO CAETANO DO SUL	
Eixo Tecnológico	CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS	Habilitação Profissional de TÉCNICO EM MECÂNICA (2,5)			Plano de Curso	238

Lei Federal n.º 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB n.º 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB n.º 6, de 20-9-2012; Resolução SE n.º 78, de 7-11-2008; Decreto Federal n.º 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto nº 8.268, de 18-6-2014. Plano de Curso aprovado pela Portaria Cetec – 727, de 10-9-2015, republicada no Diário Oficial de 25-9-2015 – Poder Executivo – Seção I – página 37.

MÓDULO I – 1º semestre de 2019				MÓDULO II – 2º semestre de 2019				MÓDULO III – 1º semestre de 2020				MÓDULO IV – 2º semestre de 2020			
Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)		
	Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total
I.1 – Desenho Técnico Mecânico	00	100	100	II.1 – Resistência dos Materiais	50	00	50	III.1 – Projetos Mecânicos	100	00	100	IV.1 – Organização Industrial	50	00	50
I.2 – Processos de Fabricação I	00	50	50	II.2 – Metrologia II	00	50	50	III.2 – Desenho Auxiliado por Computador II	00	100	100	IV.2 – Automação Industrial III	50	50	100
I.3 – Metrologia I	00	50	50	II.3 – Elementos de Máquina II	00	50	50	III.3 – Automação Industrial II	00	50	50	IV.3 – Processos de Fabricação IV	00	100	100
I.4 – Eletricidade	00	50	50	II.4 – Desenho Auxiliado por Computador I	00	100	100	III.4 – Processos de Fabricação III	00	50	50	IV.4 – Tecnologia em CNC II	00	50	50
I.5 – Fundamentos da Matemática e da Física Aplicados à Mecânica	50	00	50	II.5 – Processos de Fabricação II	00	50	50	III.5 – Tecnologia em CNC I	00	50	50	IV.5 – Ética e Cidadania Organizacional	50	00	50
I.6 – Tecnologia Mecânica I	50	00	50	II.6 – Automação Industrial I	50	00	50	III.6 – Tecnologia Mecânica III	50	00	50	IV.6 – Tecnologia em Manutenção	50	00	50
I.7 – Elementos de Máquina I	50	00	50	II.7 – Tecnologia Mecânica II	00	50	50	III.7 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	50	00	50	IV.7 – Tecnologia em Soldagem	00	50	50
I.8 – Aplicativos Informatizados	00	50	50	II.8 – Inglês Instrumental	50	00	50	III.8 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica	50	00	50	IV.8 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica	00	50	50
I.9 – Segurança do Trabalho e Meio Ambiente	50	00	50	II.9 – Ensaaios Tecnológicos dos Materiais	00	50	50								
TOTAL	200	300	500	TOTAL	150	350	500	TOTAL	250	250	500	TOTAL	200	300	500

MÓDULO I SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA	MÓDULOS I + II Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de ASSISTENTE TÉCNICO DE PROCESSOS INDUSTRIAIS	MÓDULOS I + II + III Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de ASSISTENTE TÉCNICO EM MECÂNICA	MÓDULOS I + II + III + IV Habilitação Profissional de TÉCNICO EM MECÂNICA
--	---	--	--

Total da Carga Horária Teórica	800 horas-aula	Trabalho de Conclusão de Curso	120 horas
---------------------------------------	----------------	---------------------------------------	-----------

Total da Carga Horária Prática	1200 horas-aula	Estágio Supervisionado	Este curso não requer Estágio Supervisionado.
---------------------------------------	-----------------	-------------------------------	---

Observação A carga horária descrita como **prática** é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item 4.8 do Plano de Curso. Matriz Curricular atualizada de acordo com Ofício nº 040/2018 – Cetec/Gfac, de 14-6-2018.

Data: ____/____/____	DIRETOR DE ETEC (assinatura e carimbo)	Homologação: ____/____/____	SUPERVISOR EDUCACIONAL (assinatura e carimbo)
-----------------------------	--	------------------------------------	---